

High-strength fireproof wall and floor tile

Publication number: CN1139143 (A)

Publication date: 1997-01-01

Inventor(s): YUELUN GAO (CN)

Applicant(s): GAO YUELUN (CN)

Classification:

- International: C09K21/00; E04F15/10; C09K21/00; E04F15/10; (IPC1-7): C09K21/00; E04F15/10

- European:

Application number: CN19951011837 19950629

Priority number(s): CN19951011837 19950629

Abstract of CN 1139143 (A)

The high-strength tile consists of: unsaturated polyester resin, cyclohexanone peroxide as curing agent, cobalt naphthenate as promoter, white sand, talc powder, light burnt magnesium powder, pigment paste, dibutyl ester, cellulose and resin fire retardant. Being high in strength, wear resistant, corrosion resistant, low-temp resistant, fire-retardant, beautiful and inexpensive, the said tile may be used as floor block and outer wall brick and in producing fresco.

Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

[19]中华人民共和国专利局

[51]Int.Cl⁶

C09K 21/00

E04F 15/10



[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 95111837.4

[43]公开日 1997年1月1日

[11] 公开号 CN 1139143A

[22]申请日 95.6.29

[71]申请人 高岳伦

地址 114002辽宁省鞍山市铁东区安乐街36-1号

[72]发明人 高岳伦

[74]专利代理机构 鞍山钢铁公司专利事务所

代理人 孔金满

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 0 页

[54]发明名称 一种高强阻燃墙地砖

[57]摘要

本发明提供一种优质墙地砖,其配方组分含量(重量%)是:不饱和 196 型聚酯树脂 40~50%,固化剂(过氧化还己酮) 1~5%,促进剂(环烷酸钴) 0.5~3%,白砂 15~35%,滑石粉 10~23%,轻烧镁粉 13~18%,色浆 0.1~0.2%,二丁脂 0.4~0.9%,纤维素 0.4~0.8%,树脂阻燃剂 0.1~0.2%,可以用于制作地砖、外墙防冻砖、九龙图壁画等。此种墙地砖具有强度高、耐磨、耐腐蚀、耐低温、阻燃等特点,外形美观、价格低廉。

(BJ)第 1456 号

权 利 要 求 书

1、一种由不饱和树脂、固化剂、促进剂所组成的墙地砖,其特征在于采用不饱和 196 型聚脂树为主料、添加白砂、滑石粉、轻烧镁粉、树脂阻燃剂所组成,其配方组分含量范围是(重量%):不饱和 196 型聚脂树 40~50%,固化剂(过氧化还己酮)1~5%,促进剂(环烷酸钴)0.5~3%,白砂 15~35%,滑石粉 10~23%,轻烧镁粉 13~18%,色浆 0.1~0.2%,二丁脂 0.4~0.9%,纤维素 0.4~0.8%,树脂阻燃剂 0.1~0.2%。

2、根据权利要求 1 的墙地砖,其特征在于其配方组分含量为(重量%):不饱和 196 型聚脂树 43.9%,固化剂(过氧化还己酮)4%,促进剂(环烷酸钴)2%,白砂 20%,滑石粉 15%,轻烧镁粉 14%,色浆 0.1%,纤维素 0.5%,树脂阻燃剂 0.1%。

说 明 书

一种高强阻燃墙地砖

本发明属于新型建筑材料领域,特别是一种高强度耐磨阻燃墙地砖。

随着生产水平的提高,人们对居室、住房条件的要求也越来越高。各种合成墙地砖应运而生。中国专利申请号 92107611 公开了一种镁质尼龙网格地板,将骨料和添加剂混合搅拌后浇灌到模具中并衬以尼龙网络。其主要成分为石子、氯化镁溶液、硫酸铜、硫酸亚铁、明矾、石膏粉等。申请号 94100951 公开了一种仿花岗岩墙地砖及其生产方法是,以天然花岗岩下脚料为主料,配以不饱和聚脂树脂、固化剂、促进剂、光稳定剂及液体石腊等,经面层处理、主层制备、脱模切割处理而成。这些地板块或墙地砖各有其优缺点。有的工艺较复杂,有的原料难寻,有的强度不够,有的缺乏韧性。

本发明的目的是提供一种以不饱和 196 型聚脂树为主料,添加白砂、滑石粉、轻烧镁粉、固化剂、促进剂、阻燃剂等所组成的墙地砖。具有阻燃、耐磨、耐腐蚀、强度高、韧性好、耐低温、隔凉、隔热、美观大方等优点。

按照本发明的墙地砖,其配方组分及含量范围是(重量%):不饱和 196 型聚脂树 40~50%,固化剂(过氧化还己酮)1~5%,促进剂(环烷酸钴)0.5~3%,白砂 15~35%,滑石粉 10~23%,轻烧镁粉 13~18%,色浆 0.1~0.2%,二丁脂 0.4~0.9%,纤维素 0.4~0.8%,树脂阻燃剂 0.1~0.2%。不饱和 196 型聚脂树为主料,固化剂用于使混合料固化,促进剂用于促进固化过程,白砂用于增加墙地砖的强度和耐磨性能,树脂阻燃剂用于防止树脂燃烧。滑石

粉能增加成品的光洁度,纤维素能提高材料的韧性。选用不同的色浆可制作不同颜色的墙地砖。

将以上材料混合搅拌均匀,呈糊状后倒入模具内,经 30~50 分钟后即可固化成型,出模后稍加整修,即为成品。

本发明的最佳实施例。

按下述配方(重量%)可获得最佳效果:不饱和 196 型聚脂树 43.9%,固化剂(过氧化还己酮)4%,促进剂(环烷酸钴)2%,白砂 20%,滑石粉 15%,轻烧镁粉 14%,色浆 0.1%,纤维素 0.5%,树脂阻燃剂 0.1%。

将上述配比的材料混合搅拌均匀成糊状,倒入模具内,经 30~50 分钟后即可固化成型,出模后稍加整修,即为成品。

这种墙地砖表面光洁、美观、价格低廉、经久耐用、强度高、耐磨、耐低温、耐酸碱。模具可以制作成带有各种装饰图案。可用不同色浆获得各种不同色彩的墙地砖。用于制作外墙砖时可以防冻。

按照本发明的材料配比,还可以用来制作花盆、卫生洁具等用品。